

ИТ-РЕШЕНИЕ ПО УПРАВЛЕНИЮ

КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ



скачать
презентацию

 АИСМК

Для достижения 100% качества
на производстве

Ключевые особенности АИСМК

Модульное ПО,
реализующее Ваши
производственные
процессы.

Обеспечение выполнения
требований российских
и международных
стандартов.

Встроенная аналитическая
система с множеством
предустановленных
отчетов.

Цифровые справочники
изделий, дефектов, средств
измерения, контрагентов,
планов управления.

Прослеживаемость
по партиям и серийным
номерам.

Простая интеграция
с внешними системами через
сервисную шину данных.

Настраиваемая система
учета затрат на качество.

SPC, FMEA, Skip lot,
Ishikawa, 5 Why, PPAP,
APQP, 8D, MSA.

Контроль и отслеживание
всех этапов процесса

В реестре **российского** программного обеспечения

- Единый реестр российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных.
- Совместимость с ОС Astra Linux, Base Alt Linux, Windows
- Аттестация на соответствие 1 классу КИИ



Интеграция

Сервисная шина АИСМК.СШ позволяет быстро и просто реализовать двухстороннее взаимодействие с любыми внешними системами используя REST, SOAP, ActiveMQ и множество других способов передачи сообщений.

Сервисная шина

ERP-системы

CAD/PLM-системы

MES-системы

Современная техническая архитектура

Масштабируемая
информационная платформа
решающая задачи в режиме
«реального времени»

Архитектура АИСМК



Коннекторы

- SOAP-сервисы
- REST-сервисы
- MS SQL
- IBM DB2
- Oracle
- PostgreSQL
- SharePoint
- OData 1C
- TCP
- SAP
- File
- Pick to Light
- SFTP
- Biometry
- Kardex
- 1C 7.7
- 1C 8.x
- Active Directory
- ADO.NET
- RabbitMQ
- Apache ActiveMQ
- IBM MQ
- SMTP
- IMAP
- Лоцман PLM

Технические данные

900 тыс

результатов испытаний
и контрольных карт в сутки
в режиме "реального времени"

99%

запросов технической
поддержки решены
за 24 часа

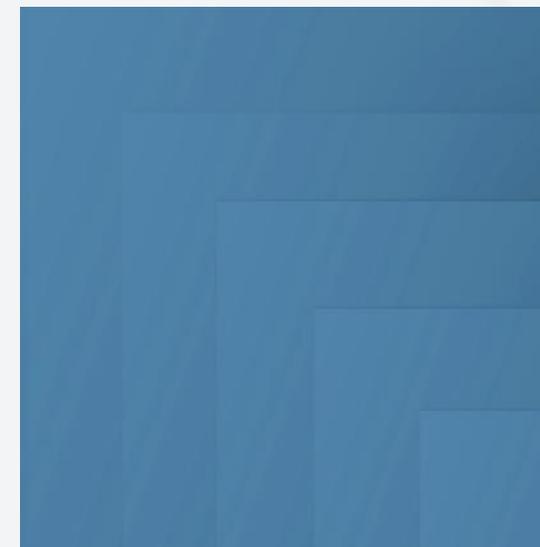
79

серверов работают
с АИСМК на базе ОС
Linux

Различные методы интеграций доступны «из коробки»

Сервисная шина АИСМК позволяет обмениваться данными в синхронном и асинхронном режимах, поддерживая множество протоколов взаимодействия

Возможно подключение внешних систем IT-мониторинга, например Grafana, Zabbix



Основные преимущества от внедрения АИСМК

Снижение затрат на качество и уменьшение количества сбоев

База знаний по выявленным несоответствиям и внедрённым корректирующим мероприятиям работает в качестве превентивных мер при реализации проектов, что позволяет снизить затраты на дефекты (в производстве и в эксплуатации)

Ввод информации непосредственно в систему и автоматическое снятие показаний с оборудования позволит снизить влияние человеческого фактора и защитить потребителя информации от намеренного искажения данных

Сокращение времени на подготовку, проведение, оформление результатов аудита

Высвобождение времени специалистов за счет автоматизации функций оповещения и контроля выполнения мероприятий

Наличие мобильного решения позволяет снизить затраты на анализ и ввод информации в систему и обеспечить точность вводимых данных

Основные преимущества от внедрения АИСМК

Соблюдение стандартов на всех этапах производства

Реализация проекта согласно проектным шаблонам, соответствующим стандартам организации, с проверкой по чек-листам выполнения всех требований при прохождении ворот качества

Система охватывает все процессы качества на протяжении всего жизненного цикла изделия

Полнота информации и прозрачность для каждого участника проекта, менеджера проекта и высшего руководства

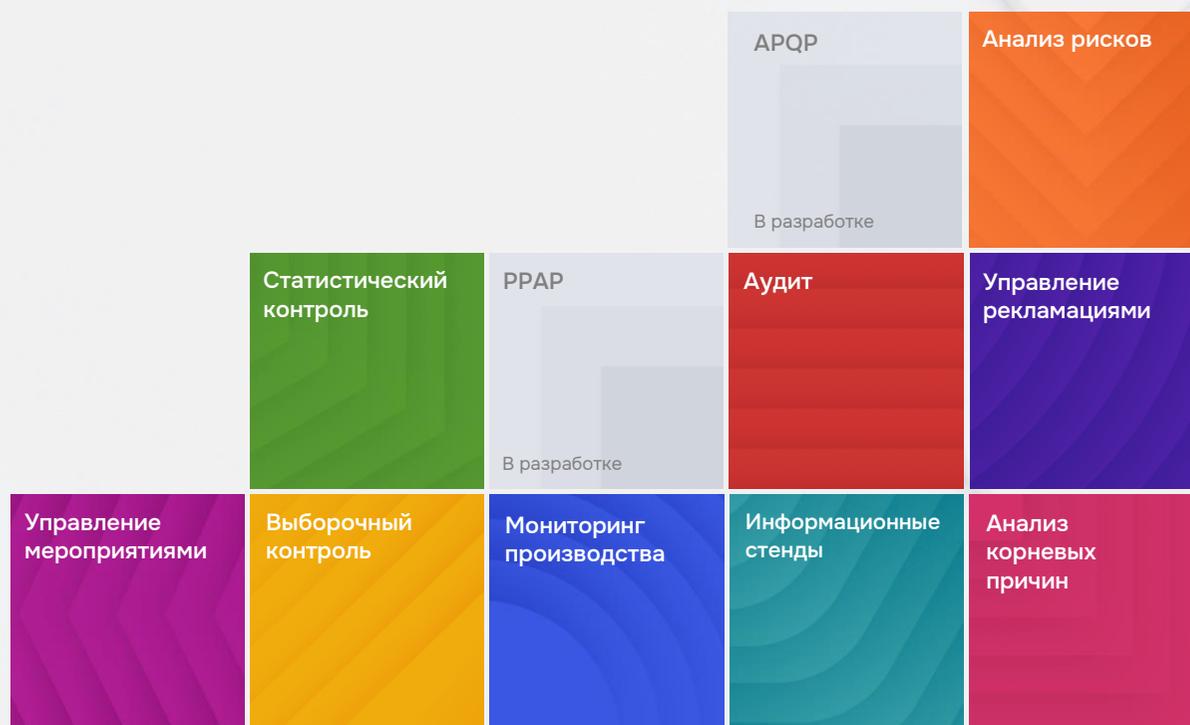
Единое портальное решение гарантирует универсальный подход к управлению на любом предприятии Заказчика

Модули АИСМК

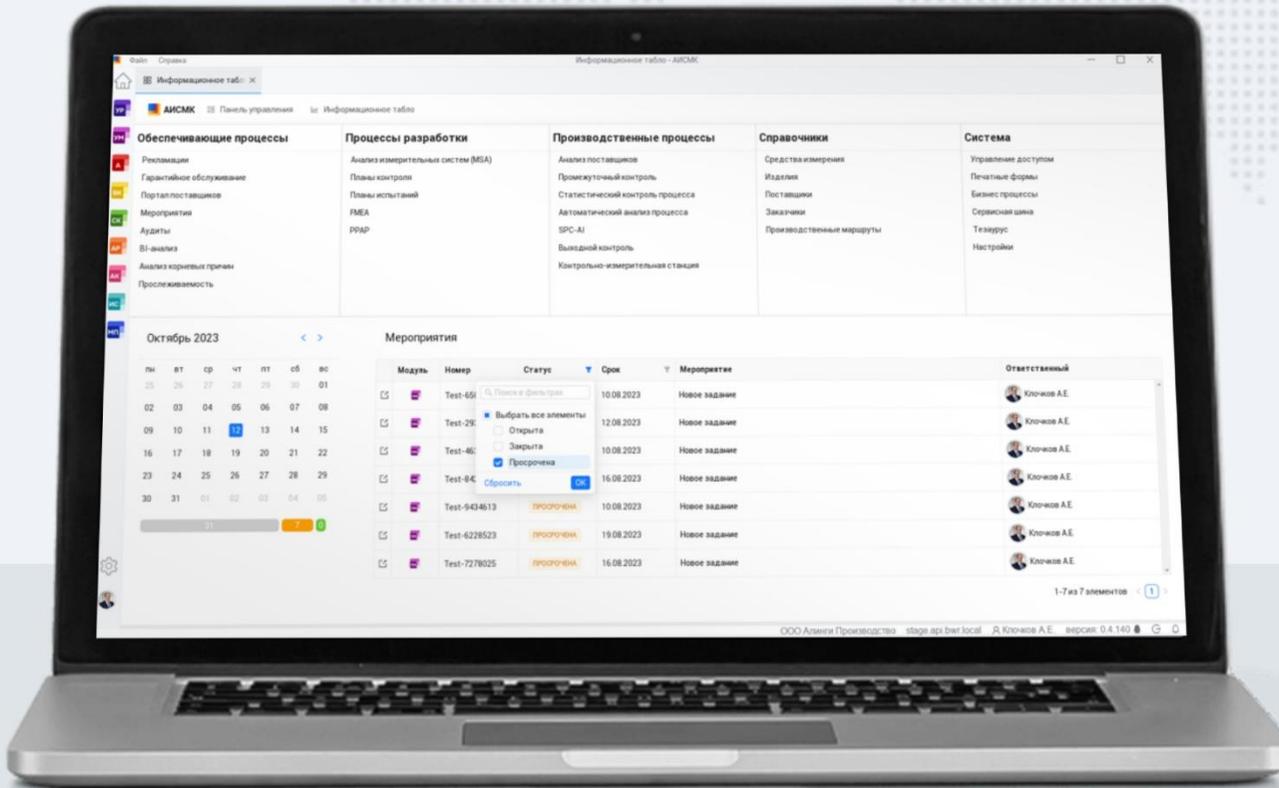
Функциональные блоки объединены
в модули системы, позволяющие
автоматизировать несколько процессов по
управлению качеством

Модульная система

АИСМК решает полный цикл задач по управлению процессами менеджмента качества. Модули системы отвечают за одно из направлений и могут быть внедрены независимо друг от друга. Дополнительный эффект достигается за счет множественных взаимодействий, реализованных в АИСМК между модулями.



АИСМК



АИСМК

Файл Справка
Информационное табло - АИСМК
— □ ×

Информационное табло

Панель управления
Информационное табло

Обеспечивающие процессы

- Рекламации
- Гарантийное обслуживание
- Портал поставщиков
- Мероприятия
- Аудиты
- ВI-анализ
- Анализ корневых причин
- Прослеживаемость

Процессы разработки

- Анализ измерительных систем (MSA)
- Планы контроля
- Планы испытаний
- FMEA
- PPAP

Производственные процессы

- Анализ поставщиков
- Промежуточный контроль
- Статистический контроль процесса
- Автоматический анализ процесса
- SPC-AI
- Выходной контроль
- Контрольно-измерительная станция

Справочники

- Средства измерения
- Изделия
- Поставщики
- Заказчики
- Производственные маршруты

Система

- Управление доступом
- Печатные формы
- Бизнес процессы
- Сервисная шина
- Тезаурус
- Настройки

Октябрь 2023

пн	вт	ср	чт	пт	сб	вс
25	26	27	28	29	30	01
02	03	04	05	06	07	08
09	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29
30	31	01	02	03	04	05

31 7 0

Мероприятия

Модуль	Номер	Статус	Срок	Мероприятие	Ответственный
	Test-650	Открыта	10.08.2023	Новое задание	Клочков А.Е.
	Test-290	Открыта	12.08.2023	Новое задание	Клочков А.Е.
	Test-460	Открыта	10.08.2023	Новое задание	Клочков А.Е.
	Test-840	Открыта	16.08.2023	Новое задание	Клочков А.Е.
	Test-9434613	ПРОСРОЧЕНА	10.08.2023	Новое задание	Клочков А.Е.
	Test-6228523	ПРОСРОЧЕНА	19.08.2023	Новое задание	Клочков А.Е.
	Test-7278025	ПРОСРОЧЕНА	16.08.2023	Новое задание	Клочков А.Е.

1-7 из 7 элементов 1

ООО Алинги Производство stage.api.bwr.local 🔍 Клочков А.Е. версия: 0.4.140 📢

АИСМК

Файл Справка
Информационное табло - АИСМК
— 🔍 ✕

Информационное табло ✕

-
-
-
-
-
-
-
-
-

Управление рекламациями

Организации обработки внутренних и внешних рекламаций

- Регистрация всех видов рекламаций.
- Совместная обработка рекламаций сотрудниками.
- Направление рекламаций к поставщикам. Портал поставщиков.
- Проведение анализа корневых причин.
- Назначение срочных и предупредительных мероприятий.
- Печатные формы в соответствии с требованиями стандартов.
- Многоступенчатый анализ рекламаций и учёт затрат.
- Обработка рекламаций в соответствии с методами 8D/4D. Создание собственных процессов обработки

Управление мероприятиями

Отслеживание всех задач и мероприятий, учёт затрат и соблюдение сроков

- Единых интерфейсов работы с мероприятиями.
- Анализ занятости сотрудников.
- Формирование плана работ для каждого из сотрудников.
- Применение собственных процессов обработки мероприятий.

Аудит

Планирование и проведение внутренних и внешних аудитов

- Составление программы аудитов на годы.
- Создание собственных чек-листов и использование стандартных.
- Проведение аудита продукта по VDA5.
- Почасовое планирование хода аудита.
- Подбор аудиторов в соответствии с Матрицей квалификаций.

Выборочный контроль

Проведение выборочного контроля на всех этапах производства

- Проведение входного контроля.
- Промежуточный контроль в процессе производства.
- Организация процесса работы от поручения на контроль до печати бирок.
- Автоматическое изменение объема выборки на основе индекса качества.
- Ранжирование поставщиков с применением жёстких и мягких факторов.
- Интеграция с измерительным оборудованием.
- Получение данных о новых поступлениях напрямую из ERP системы.

Статистический контроль

Статистическое управление процессами производства (SPC)

- Отслеживание сроков проведения статистического контроля в зависимости от времени или количества циклов производства.
- Проведение имитационных статистических анализов для определения стабильности процесса.
- Организация самоконтроля рабочих на производстве или использование контроллеров.
- Управление средствами измерения.
- Проведение анализа измерительных систем (MSA).

Анализ рисков

Проведение анализа видов и последствий отказов (FMEA)

- Составление FMEA конструкции и FMEA процесса в соответствии с гармонизированным FMEA.
- Подготовка печатных версий документов.
- Использование стандартных или собственных схем оценки.
- Назначение срочных и предупредительных мероприятий.
- Определение приоритета действий (Action Priority) и Приоритетного числа риска (ПЧР).
- Контроль сроков пересмотра документов.

Анализ корневых причин

Обеспечение процесса установления корневых причин

- Применение диаграммы Ишिकाва (Fishbone Diagram).
- Возможность использования метода 5-Почему (5-Why).
- Сохранение накопленных знаний и лучших практик.
- Двустороннее взаимодействие с FMEA.
- Ретроспективный анализ результатов.

Информационные стенды

Отображение информации о качестве в режиме реального времени

- Планшеты руководителей департаментов.
- Создание собственных табло для удобного отображения информации.

Мониторинг производства

Сбор и хранение информации от производственного оборудования

- Интеграция с MES системами.
- Автоматическое создание поручений на контроль в модулях АИСМК.
- Остановка производства в зависимости от требований по качеству.

ООО Алинги Производство
stage.api.bwr.local
🔍 Ключков А.Е.
версия: 0.4.140
🔔

Планы испытаний

Файл Справка
Статистический контроль - Режим реального времени - АИСМК
— ☰ X

Статистический контроль
План испытаний 4ШО-1059
Статистический контроль Анализ
Статистический контроль Настройки
Статистический контроль Режим реального времени
Панель управления Редактирование
Управление рекламациями Обзор рекламаций
Анализ
☰ Инфор 4

Статистический контроль / Планы испытаний

← 4ШО-1059

Изделие: 4ШО-1059

Статус: Открыто

Действителен: 27.09.2023

Дата утверждения: 01.01.1901

Утвердивший: Sysadmin

Дата редактирования: 12.10.2023

Редактор: Sysadmin

🔍

4ШО-1059

- 10 Мех_свойства
- 20 Химия с готовой
- 30 Геометрия_ручные

4001 2. Радиусы кромок, кроме указанных 3 ← 5 → 8 | 5 +3 -2 мм

Цех 04

4002 3. Радиусы галтелей, кроме указанных 25 ← 30 → 40 | 30 +10 -5 мм

Цех 04

4003 4. Недоштамповка -1 ← 0 → 4 | 0 +4 -1 мм

Цех 04

4004 5. Остаток облоя не более 3 мм

Цех 04

4005 6. Коробление не более 2 мм

Цех 04

4006 -. Контроль зоны отрезки образцовой части

Цех 04

4007 -. Шероховатость поверхности

Характеристика

Проверка характеристики Спец. характеристика KSS

Действует с до

* Номер: 4001 * Название: 2. Радиусы кромок. кроме указ

Нижний допуск	Ном. значение	Верхний допуск	Ед. измерения	Точность
<input type="text" value="3"/>	<input type="text" value="5"/>	<input type="text" value="8"/>	Миллиметр	<input type="text"/>

Относительный допуск: 5 +3 -2 мм

Естеств. предел Естеств.предел

Характеристика процесса

Метки:

Параметры контроля

* Объем выборки * Частота выборки * Ед. измерения * Тип характеристики: д_типхарак

* Формула: V1 COM3

Контрольно-измерительная СТАНЦИЯ

АИСМК КИС

КИС: Выберите значение ▾

Изделие: Выберите значение ▾

Цикл испытаний: Выберите значение ▾

Оборудование: Выберите значение ▾

Инструмент: Выберите значение ▾

№ заказа: Введите значение

Введите запрос 🔍

№	КИС	№ ПНК	№ Изделия	Название изделия	Цикл испытаний	Оборудование	Оснастка	Заказ	Статус	Метки характеристик
12		12	27	д_изделие1	Входной контроль	Отдел	Оснастка 1	yy76	Новый	
13		13	27	д_изделие1	Входной контроль	Железяка	Оснастка 2	kk8	В процессе	
14		14	27	д_изделие1	Входной контроль	Железяка	Оснастка 1	uu888	Новый	
15		15	28	д3_изделие	ТестЦикл1337	Железяка	Оснастка 1	1111	Новый	
16		16	26	д_1изделие	ТестЦикл	lalala	Оснастка 2	424242	Новый	
17		17	26	д_1изделие	ТестЦикл	lalala	Оснастка 2	213213	Новый	
18		18	28	д3_изделие	ТестЦикл1337	Отдел	Оснастка 2		Закрывать	
19		19	26	д_1изделие	ТестЦикл	Название 2	Оснастка 2	512431	Новый	
20		20	27	д_изделие1	Входной контроль	Железяка	Оснастка 1	3232	Новый	

Испытания

АИСМК КИС

КИС Изделие Цикл испытаний Оборудование Инструмент № заказа

Выберите значение Выберите значение

№	КИС	№ ПнК	№ Изделия	Цикл испытаний	Оборудование	Инструмент	№ заказа	Статус	Метки характеристик
1		1	22	4ШО-1059	Геометрия_ручные	I300		Новый	Цех 54
2		2	22	4ШО-1059	Геометрия_ручные	I300	asd	Новый	Цех 54
3		3	22	4ШО-1059	Геометрия_ручные	I300	asd	Новый	Цех 54
4		4	22	4ШО-1059	Геометрия_ручные	I300	asd	Новый	Цех 54
5		5	22	4ШО-1059	Геометрия_ручные	I300	asd	Новый	Цех 54
6		6	22	4ШО-1059	Геометрия_ручные	I300	asd	Новый	Цех 54
7		7	22	4ШО-1059	Геометрия_ручные	I300	asd	Новый	Цех 54
8		8	22	4ШО-1059	Геометрия_ручные	I300	asd	Новый	Цех 54
9		9	22	4ШО-1059	Геометрия_ручные	I300	asd	Новый	Цех 54
10		10	22	4ШО-1059	Геометрия_ручные	I300	asd	Новый	Цех 54
11		11	22	4ШО-1059	Геометрия_ручные	I300	asd	Завершено	Цех 54

Испытание Серийные номера QR-код

№ заказа: 7675 Изделие: 4ШО-1059 * Контролер: Тестов Т.Т.

* № партии: 7832-21 * Серийные номера: 327882 x 323 x

Номер плавки: 92883-12 Номер сплава: 321-32B3 Цех №: 04 Чертеж №: 89877-ТИК

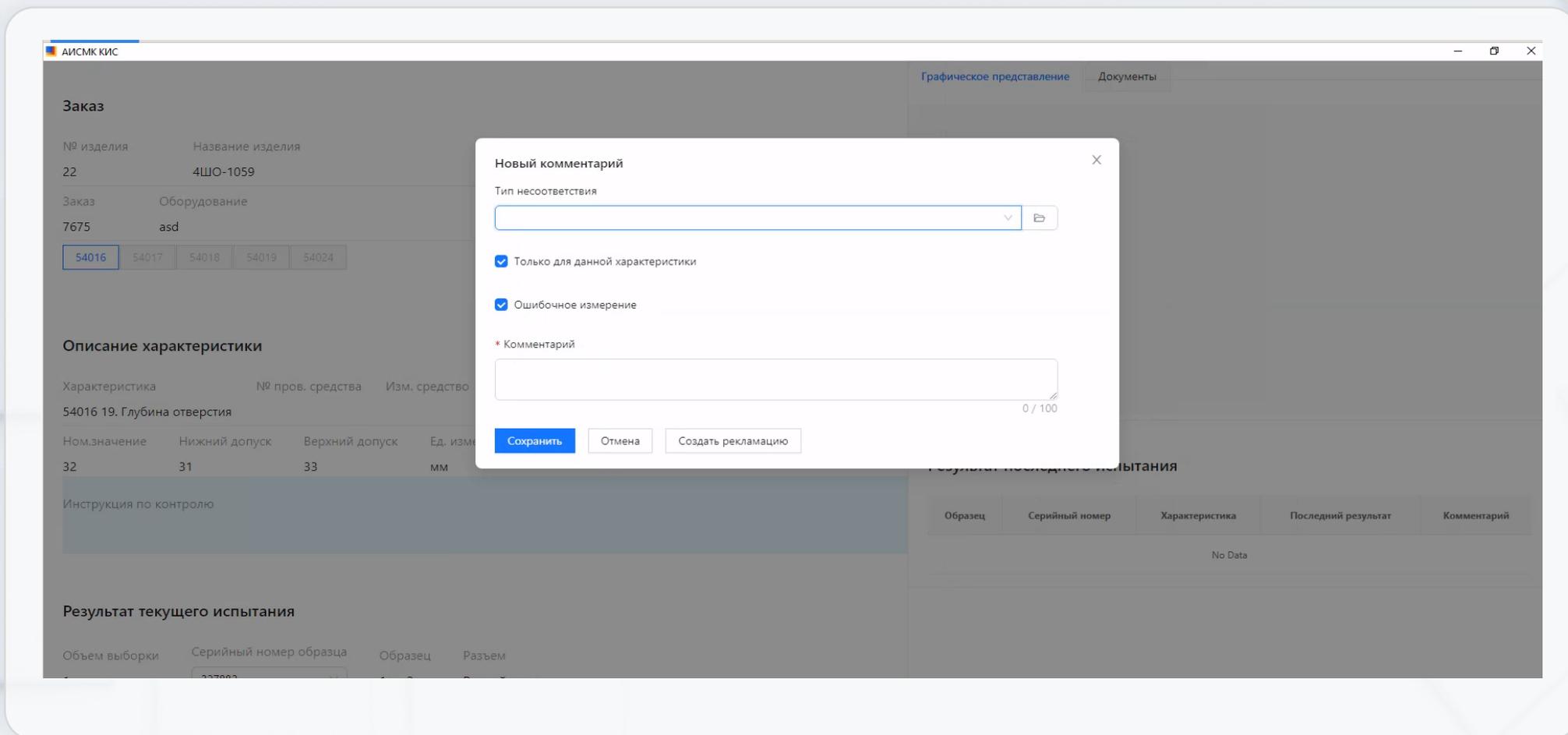
Тип испытаний

Стандартное Предварительное F5 Завершающее F6 Исследование возможного оборудования F2

Испытание для отдельных характеристик F3

Активация Windows

Несоответствия



The screenshot displays the AISMK KIS software interface. A modal dialog box titled "Новый комментарий" (New Comment) is open, allowing the user to report a discrepancy. The dialog includes a dropdown menu for "Тип несоответствия" (Type of discrepancy), two checked checkboxes for "Только для данной характеристики" (Only for this characteristic) and "Ошибочное измерение" (Incorrect measurement), and a text input field for the comment. The background shows a "Заказ" (Order) form with details for product 4ШО-1059 and order 7675, and a table for "Описание характеристики" (Characteristic description) with columns for characteristic, number of samples, and units.

Заказ

№ изделия	Название изделия
22	4ШО-1059
Заказ	Оборудование
7675	asd

54016 54017 54018 54019 54024

Описание характеристики

Характеристика	№ пров. средства	Изм. средство	
54016 19. Глубина отверстия			
Ном.значение	Нижний допуск	Верхний допуск	Ед. изм.
32	31	33	мм

Инструкция по контролю

Результат текущего испытания

Объем выборки	Серийный номер образца	Образец	Разъем
	227882		

Графическое представление | Документы

Новый комментарий

Тип несоответствия

Только для данной характеристики

Ошибочное измерение

* Комментарий

0 / 100

Сохранить | Отмена | Создать рекламацию

Образец | Серийный номер | Характеристика | Последний результат | Комментарий

No Data

Бизнес-логика

Информационное табло - АИСМК

Графический редактор 8D - Внешняя

8D - Внешняя

Добавление элемента

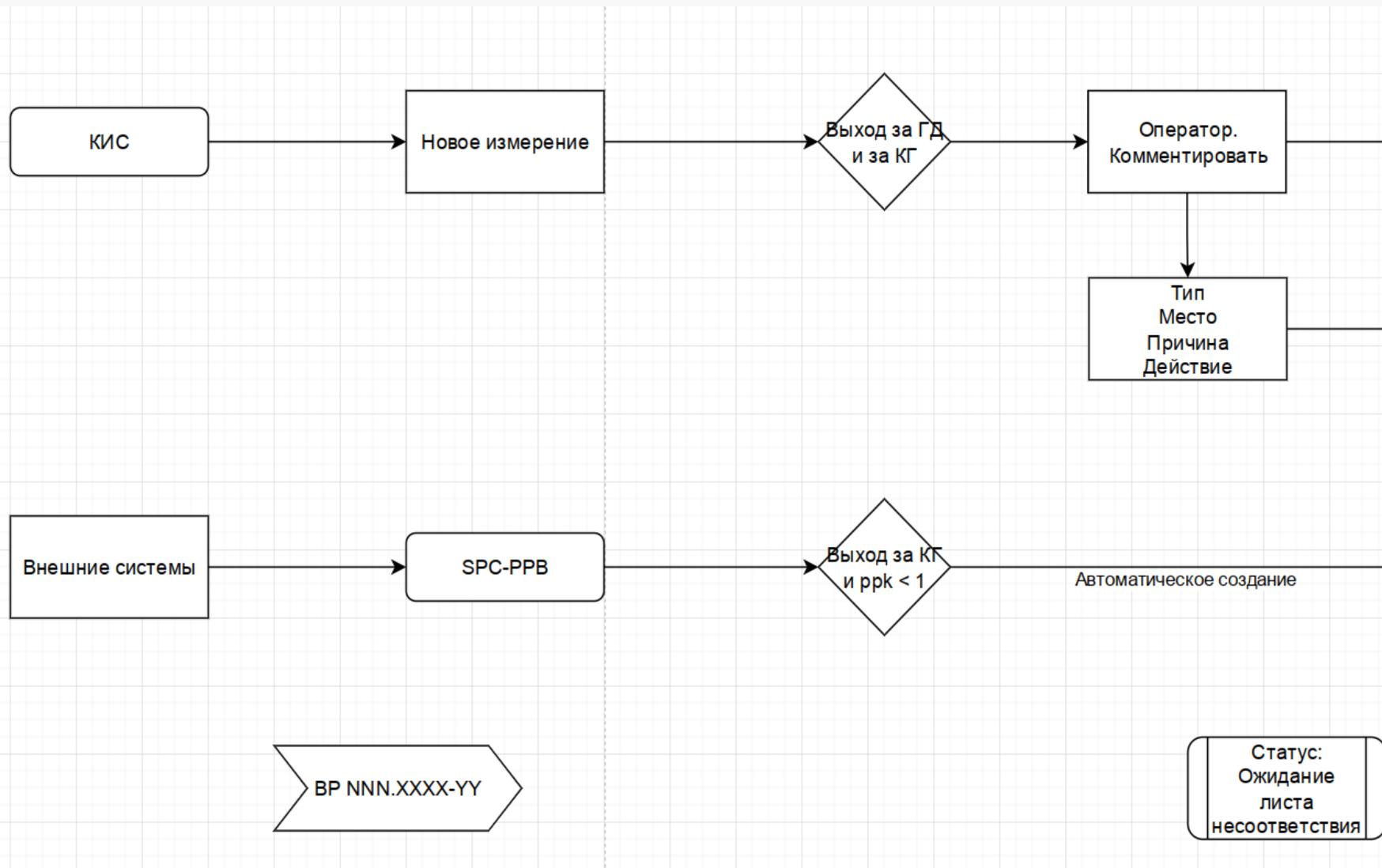
- Начало
- Конец
- +
-
- ×
- Если
- Процесс

```

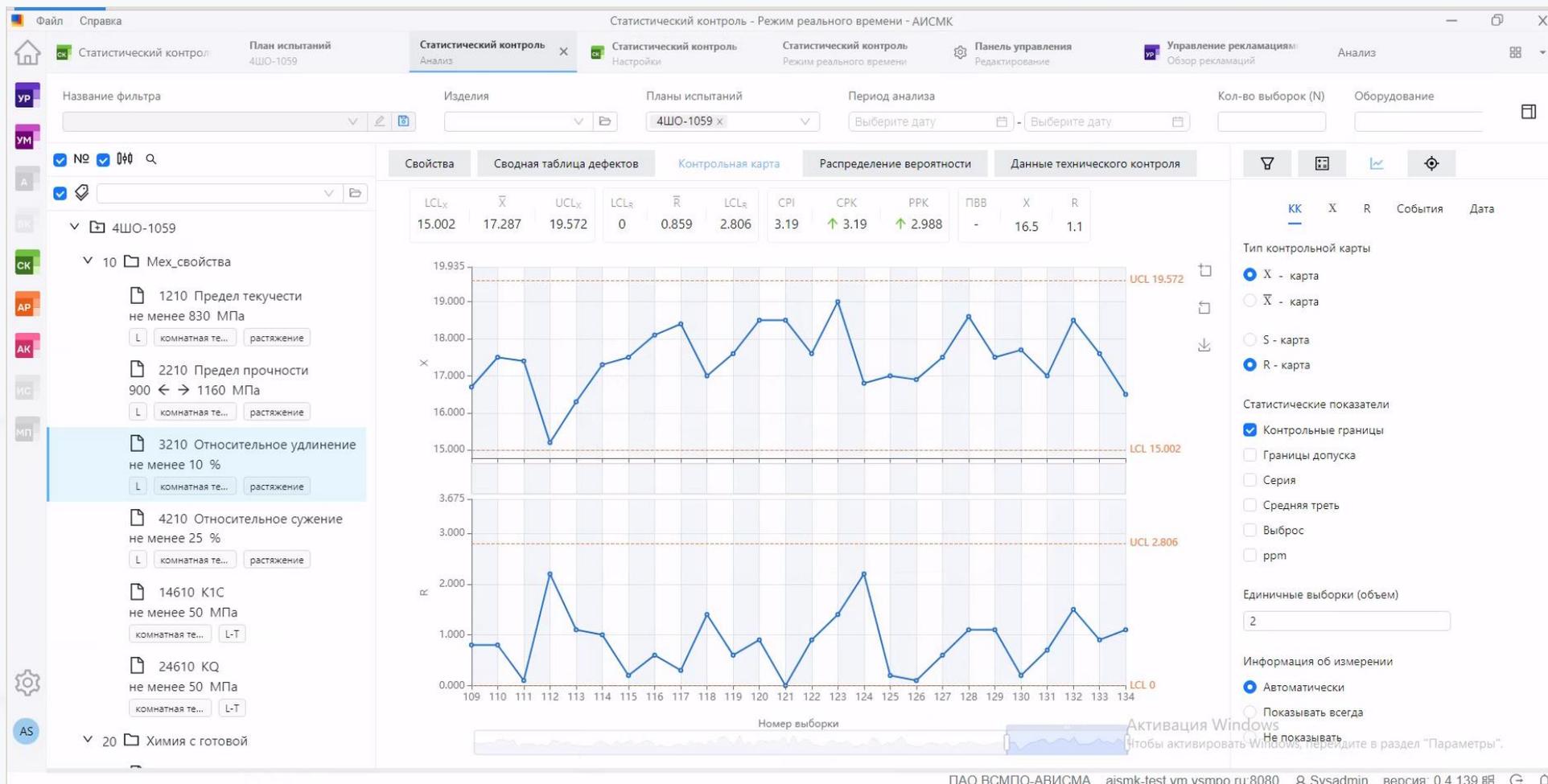
graph LR
    Start((Начало)) --> D0[D0 - Регистрация рекламации]
    D0 --> D2[D2 - Описание несоответствия]
    D2 --> E1{Если}
    E1 --> D01[D0.1 - Запрос до дополнительной информации]
    D01 --> E1
    E1 --> DNA[Анализ DNA]
    DNA --> E2{Если}
    E2 --> New[Новое несоответст]
    E2 --> E1
    E1 -.->|Недостаточно данных| E1
  
```

ООО Алинги Производство stage.api.bwr.local Ключков А.Е. версия: 0.4.140

Бизнес-логика (сложная)



Статистический анализ



SPC-AI

Файл Справка Статистический контроль - Режим реального времени - АИСМК

Статистический контроль: План испытаний 4ШО-1059, Анализ, Статистический контроль: Настройки, Статистический контроль: Режим реального времени, Панель управления: Редактирование, Управление рекламациями: Обзор рекламаций, Анализ

Название фильтра: Аналитики 45, Период анализа: 02.10.2023 00:00:00 - 23:59:59, Табличный вид: Стандартный, Символы, Статистика, Режим реального времени:

№	Название	02.10.2023																		
		0:00	1:00	2:00	3:00	4:00	5:00	6:00	7:00	8:00	9:00	10:00	11:00	12:00	13:00	14:00	15:00	16:00	17:00	18:00
План испытаний: 4ШО-1059 Изделия: 4ШО-1059																				
1	21. Шероховатость поверхности платика								●	●					●●					
2	22. Толщина платика								●	■					●●					
3	27. Глубина отверстия								●	■					●●					
4	19. Глубина отверстия								●	●					■▲●■					
5	2. Радиусы кромок, кроме указанных								●											
6	20. Шероховатость поверхности базы А								●	●					●■					
7	4. Недоштамповка								●											
8	5. Остаток облоя										●									
9	6. Коробление										●									
10	- . Контроль зоны отрезки образцовой част										●									
11	3. Радиусы галтелей, кроме указанных										●									
12	- . Шероховатость поверхности										●									

- Испытания без замечаний
- Пропуск
- ▼ Комментарий
- ▲ Нарушены контрольные границы
- ◆ Дефекты по атрибутам
- Нарушены границы допуска

02.10.2023

Управление рекламациями и анализ несоответствий

The screenshot displays the 'Информационное табло - АИСМК' web application. The main content area shows a complaint form for 'СТК-004242'. The form includes the following fields and options:

- № рекламации:** СТК-004242
- Дата рекламации:** 13.09.2023
- Классификация:** Принято | Отклонено | **Решение не принято**
- Статус:** **Новая** | В работе | Закрыта
- Приоритет:** Средний
- Заказчик:** ООО "Алинги Трейд"
- Изделие:** 2
- Описание проблемы контрагентом:** Нарушение стабильности процесса

The left sidebar contains a navigation menu with items such as 'Обзор', 'Заказчик ООО "Алинги Трейд"', 'Изделие: Болт М5.8', 'Серийные номера', 'Дополнительная информация', 'Связанные рекламации', 'D1 - Команда', 'D2 - Описание дефекта', 'D3 - Срочные меры', 'D4-D6 - Анализ корневых причин', 'D7 - Предупредительные меры', 'Затраты', 'Дополнительные сведения', and 'D8 - Закрытие'. The top navigation bar includes tabs for 'Информационное табло', 'Статистический контроль', 'План испытаний', 'Панель управления', 'Графический редактор', 'Управление рекламациями', and 'Рекламация СТК-004242'. The bottom status bar shows 'ООО Алинги Производство stage.api.bwr.local Ключков А.Е. версия: 0.4.140'.

Анализ корневых причин

Файл Справка
Информационное табло - АИСМК
— □ ×

Информационное табло
Статистический контроль
План испытаний 4ШО-1337
Статистический контроль: Настройки
Панель управления Редактирование
Графический редактор 8D - Внешняя
Управление рекламациями: Обзор рекламаций
Рекламация СТК-004242

Рекламации / Внешняя / СТК-004242

← **СТК-004242** Область: **Внешняя** Классификация: **Решение не принято** Приоритет: **Средний** Статус: **Новая** Этап: -

Дата рекламации: 13.09.2023 Ответственный: Клочков А.Е. +5

от

Обзор

Заказчик ООО "Алинги Трейд"

Изделие: Болт М5.8

Серийные номера

Дополнительная информация

Связанные рекламации

D1 - Команда

D2 - Описание дефекта

D3 - Срочные меры

D4-D6 - Анализ корневых причин

D7 - Предупредительные меры

Затраты

Дополнительные сведения

D8 - Закрытие

D4-D6 - Анализ корневых причин

▼ Диаграмма Исикавы

[Возникновение](#) Необнаружение

```

            graph TD
              A[Наличие грязи и песка на изделии] --- B[Невнимательность]
          
```

▼ Результаты

<input type="checkbox"/>	Гипотеза	Описание	Фактор влияния	Классификация	Внутренняя	% влияния
<input checked="" type="checkbox"/>	Невнимательность	asdasd		Корневая причина	<input checked="" type="checkbox"/>	-

1-1 из 1 элементов < 1 >

Удалить + Добавить причину

ООО Алинги Производство stage.api.bwr.local Клочков А.Е. версия: 0.4.140

Мероприятия

Файл Справка
Информационное табло - АИСМК
— □ ×

Информационное табло
Статистический контроль
План испытаний 4ШО-1337
Статистический контроль Настройки
Панель управления Редактирование
Графический редактор 8D - Внешняя
Управление рекламациями Обзор рекламаций
Рекламация СТК-004242 ×

Рекламации / Внешняя / СТК-004242

← **СТК-004242** Область: Внешняя Классификация: Решение не принято Приоритет: Средний Статус: Новая
Этап: - ⋮

Дата рекламации: 13.09.2023
Ответственный: Клочков А.Е. +5

🔍

- 📄 от
- 📧 Обзор
- 📄 ЗаказчикООО "Алинги Трейд"
- 📄 Изделие:Болт М5.8
- 📄 Серийные номера
- 📄 Дополнительная информация
- 🔗 Связанные рекламации
- 👤 D1 - Команда
- ⚠️ D2 - Описание дефекта
- 🕒 D3 - Срочные меры
 - Test-4429098Новое задание 222
 - Test-8591623к
 - Test-5550201Новое задание
 - Test-4027082задание
- > 🕒 D4-D6 - Анализ корневых причин
- > ✅ D7 - Предупредительные меры
- 📄 Затраты
- 📄 Дополнительные сведения

СТК-004242 / Этапы обработки / D3 - Срочные меры / **Test-5550201**

← ⚠️ Test-5550201 📄

Название мероприятия

Дополнительный 100% визуальный контроль

39 / 250

Описание мероприятия

Применять дополнительный 100% визуальный осмотр изделий

55 / 500

> Документы

✓ Подробная информация

Мероприятие

Внутреннее

Внешнее

Состояние	Тип	Приоритет
<div style="border: 1px solid #ccc; padding: 2px;"> </div>	<div style="border: 1px solid #ccc; padding: 2px;">Простая</div>	<div style="border: 1px solid #ccc; padding: 2px;">Высокий</div>

* Статус	Класс	Группировка
<div style="border: 1px solid #ccc; padding: 2px;">Новое</div>	<div style="border: 1px solid #ccc; padding: 2px;"> </div>	<div style="border: 1px solid #ccc; padding: 2px;"> </div>

Создано	Автор	Обновлено
09.08.2023 00:00:00	Клочков А.Е.	09.08.2023 00:00:00

Срок	Ответственные	Наблюдатели
Выберите дату 📅	Дирксен А.В. ×	Иванов И. ×

Выполнено

Активировать затраты Учитывать в отчете о расходах

Да Да

Нет Нет

МВЗ

Отдел

Норма затрат	Фактор затрат	Затраты
<div style="border: 1px solid #ccc; padding: 2px;"> </div>	<div style="border: 1px solid #ccc; padding: 2px;">2</div>	<div style="border: 1px solid #ccc; padding: 2px;">23</div>

ООО Алинги Производство stage.api.bwr.local 🔍 Клочков А.Е. версия: 0.4.140 📶 🔔

Предупредительные меры

Файл Справка
Информационное табло - АИСМК
— ☰ ✕

Информационное табло
Статистический контрол
План испытаний 4ШО-1337
Статистический контрол Настройки
Панель управления Редактирование
Графический редактор 8D - Внешняя
Управление рекламациями Обзор рекламаций
Рекламация СTK-004242 ✕

Рекламации / Внешняя / СTK-004242
Область: Внешняя Классификация: Решение не принято Приоритет: Средний Статус: Новая
Этап: -

Дата рекламации: 13.09.2023
Ответственный: Клочков А.Е. + 5

- Обзор
- ЗаказчикООО "Алинги Трейд"
- Изделие:Болт М5.8
- Серийные номера
- Дополнительная информация
- Связанные рекламации
- D1 - Команда
- D2 - Описание дефекта
- D3 - Срочные меры
 - Test-4429098Новое задание 222
 - Test-8591623к
 - Test-5550201Новое задание
 - Test-4027082задание
- D4-D6 - Анализ корневых причин
- D7 - Предупредительные меры
- Затраты
- Дополнительные сведения
- D8 - Закрытие

D7 - Предупредительные меры

▼ Дополнительные меры

Продукт FMEA

* Исполнитель : Чамин Константин

* Дата завершения: 2023-09-25

Процесс FMEA

* Исполнитель : Чамин Константин

* Дата завершения: 2023-09-28

План контроля

* Исполнитель : Иванов Иван Иванович

* Дата завершения: 2023-10-02

Рабочая инструкция

* Исполнитель : Мария Валентиновна Кашпировская

* Дата завершения: 2023-10-02

▼ Обзор предупредительных мер

Номер	Резюме	Владелец	МВЗ	Статус	Дата завершения
Test-6335486	-	Клочков А.Е.			

1-1 из 1 элементов
🔍

ООО Алинги Производство stage.api.bwr.local
🔍 Клочков А.Е.
версия: 0.4.140

Анализ MSA

Управление рекламациями
Анализ MSA
Рекламация

Обзор рекламаций
Анализ MSA-2345
ДК-АБШШ-84314/2022

Home / Управление средствами измерения / Анализ MSA / Анализ MSA-2345

← Анализ MSA-2345

📄
🔄
🗑️

Средство измерения
100 Штангенциркуль

Изделие
Заблокирован

Характеристика
1010 Растяжение

Даты проведения
26.07.2022 – 26.08.2022

Ответственный
Константинопольский К.К.

Дата редактирования
26.07.2023

Редактор
Иванов И.А.

🔍 Введите запрос

- 📄 Описание
- ✓ 📄 89367 Шгамовка
 - ✓ 📄 1010 Растяжение / 100 Штангенциркуль
 - 🔊 Блоки данных
 - Ранжирующий
 - Сходимость / Воспроизводимость / R&R / ANOVA
 - Линейность смещения
 - Смещение / Стабильность
 - ✓ 📄 Анализ
 - Стабильность
 - Смещение
 - Линейность смещения
 - ✓ Сходимость и Воспроизводимость
 - Метод размахов
 - Метод средних и размахов
 - Метод дисперсионного анализа (ANOVA)
 - Ранжирующий

	Количество образцов	Количество попыток	Оператор А	Оператор В	Оператор С	Устройство ввода
	15	3	Константинов К.К.	Ивановичесвский К.К.	Петров К.К.	Клавиатура

	Оператор А - Константинов К.К.			Оператор В - Ивановичесвский К.К.			Оператор С - Петров К.К.			R
	Попытка 1	Попытка 2	Попытка 3	Попытка 1	Попытка 2	Попытка 3	Попытка 1	Попытка 2	Попытка 3	
Образец 1	2.47	2.47	2.47	2.47	2.47	2.47	2.47	2.47	2.47	0
Образец 2	2.47	2.47	2.47	2.47	2.47	2.47	2.47	2.47	2.47	0
Образец 3	2.46	2.46	2.46	2.46	2.46	2.46	2.46	2.46	2.46	0
Образец 4	2.46	2.46	2.46	2.46	2.46	2.46	2.46	2.46	2.46	0
Образец 5	2.47	2.47	2.47	2.47	2.47	2.47	2.47	2.47	2.47	0
Образец 6	2.47	2.47	2.47	2.47	2.47	2.47	2.47	2.47	2.47	0
Образец 7	2.47	2.47	2.47	2.47	2.47	2.47	2.47	2.47	2.47	0
Образец 8	2.45	2.45	2.45	2.45	2.45	2.45	2.45	2.45	2.45	0
Образец 9	2.47	2.47	2.47	2.47	2.47	2.47	2.47	2.47	2.47	0
Образец 10	2.45	2.45	2.45	2.45	2.45	2.45	2.45	2.45	2.45	0
Образец 11	2.47	2.47	2.47	2.47	2.47	2.47	2.47	2.47	2.47	0
Образец 12	2.45	2.45	2.45	2.45	2.45	2.45	2.45	2.45	2.45	0



Анализ

Файл Справка
Информационное табло - АИСМК
— □ ×

План испытаний
4ШО-1337
Статистический контроль
Настройки
Панель управления
Редактирование
Графический редактор
8D - Внешняя
Управление рекламациями
Обзор рекламаций
Рекламация
СТК-004242
Статистический контроль
Режим реального времени
Информационные стенды ×
→ 2

Информационные стенды

- Отчеты
- Источники
- Дэшборд

Отчеты

▼ Отчеты

Наименование: Источник: Статус: Сброс Найти Развернуть ▼

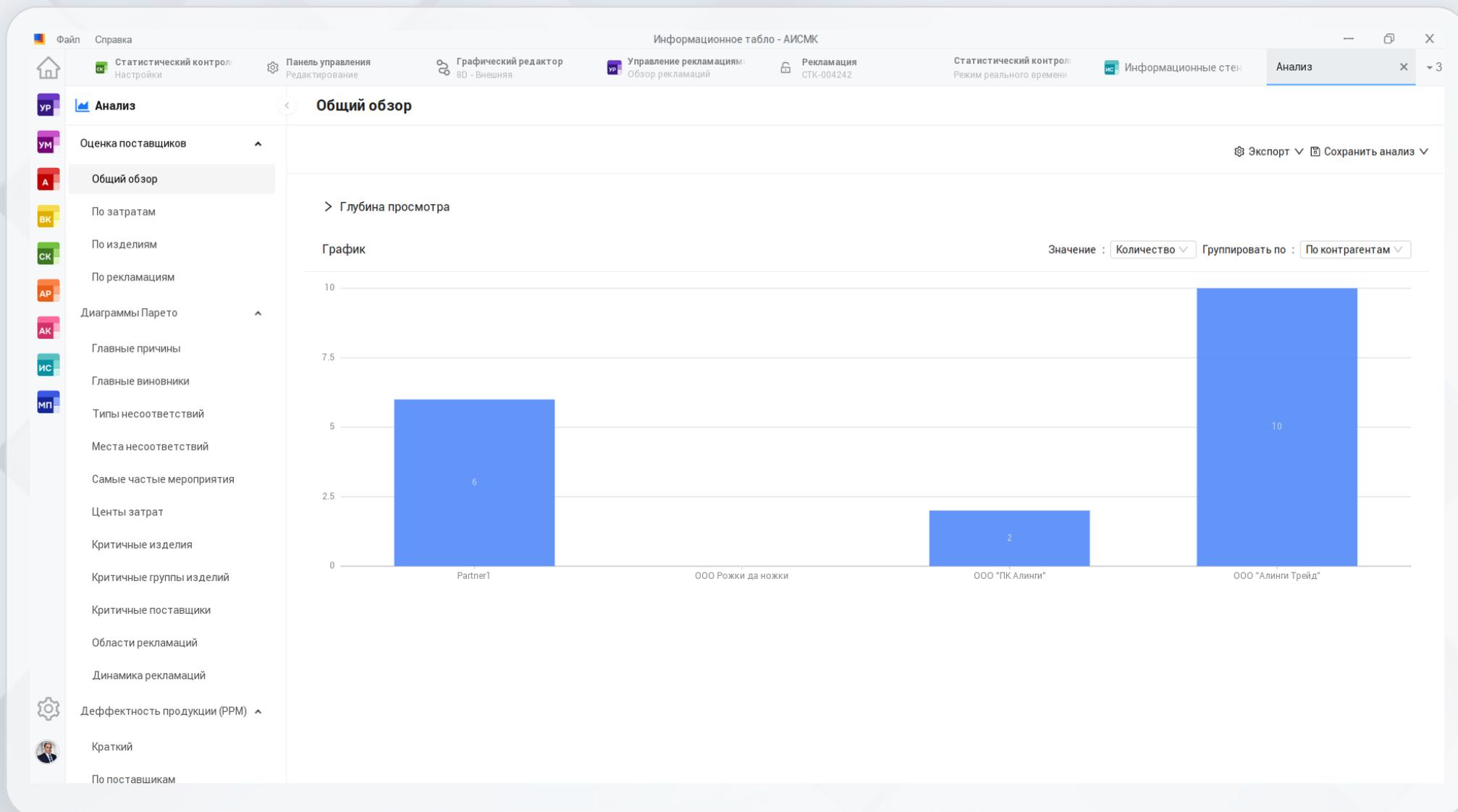
+ Создать отчет ↻ ⌵ ⚙️

Наименование	Источник	Статус	Изменено	Действие
<input checked="" type="checkbox"/> Общий обзор	Рекламации / Оценки поставщиков	Активный	Клочков А.Е.	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/> По затратам	Рекламации / Оценки поставщиков	Активный	Клочков А.Е.	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/> По изделиям	Рекламации / Оценки поставщиков	Активный	Клочков А.Е.	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/> Главные причины	Рекламации / Диаграммы Парето	Активный	Клочков А.Е.	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/> По затратам	Рекламации / Диаграммы Парето	Активный	Клочков А.Е.	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/> Краткий	Рекламации / Дефектность продукции	Активный	Клочков А.Е.	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/> По изделиям	Рекламации / Дефектность продукции	Активный	Клочков А.Е.	<input checked="" type="checkbox"/>

1-7 из 7 элементов < 1 >

ООО Алинги Производство stage.api.bwr.local 🔍 Клочков А.Е. версия: 0.4.140 🔔 ⌵

Анализ в каждом модуле



Для реализации инжиниринговых проектов вашего предприятия вы можете обратиться к высококвалифицированным экспертам направления «Финвал-Инжиниринг» по указанным контактам:

телефон:

+7 (495) 775 44 47

электронная почта:

engineer@finval.ru

